

### GKM 40 3 KOLLU JETONLU TURNİKE ŞARTNAMESİ

- Turnike elektronik kontrol sistemi 24 Vdc güç ile çalışmalıdır.Sağlık emniyeti göz önünde bulundurularak düşük gerilim ( 24 V ) kullanılacaktır.
- Turnikelerin çektikleri güç max.30 W olacaktır.
- Turnikeler 120 derece aralıklarla yerleştirilerek kontrollü dönen tripod kolları ile geçişi sağlayabilecek ve engelleyecektir.
- Güvenlik açısından sistem enerjisi kesildiği anda tripod kollar boşa dönecek konuma gelecektir.
- İki yönlü geçiş kontrolü sağlanabilecektir.
- Turnike tripod kolları mikroswich yardımı ile konumu algılayacaktır.
- Hareket kontrolü , Bir yöne geçiş hareketi başladığında , ters yöne geçişi engelleyerek ,yarı dönüşü geçtikten sonra bir sonraki konuma varış yaylı ve hidrolik amasitörlü yapı sayesinde otomatik ve yumuşatılarak sağlanır özellikte olacaktır.
- Özel kaidesi ile montaj basitçe yapılabilmelidir.Kaide yere montajı için çelik dübel kullanılmalıdır.
- Turnikelerin ana gövde 1,5 mm paslanmaz çelikten imal edilecektir.Turnike kasa ölçüleri 280x450x970 mm (+ / - 2 mm ) tolerans değerlerinde olmalıdır.
- Turnike ana gövde tek yekpare olmalıdır .Gövde bir bütün içinde olmalı , üst parça ve alt parçanın birleşimi şeklinde olmamalıdır. Gövde alt kısmında elektronik tavaya ulaşım için ; kilitli bir kapak bulunmalıdır.
- Turnike ana gövdede gösterge alt kısmında jeton kanalı kısmı olmalıdır.Geçişler Jeton veya bozuk para kullanılarak sağlanabilir yapıda olmalıdır.İç kısımda jeton veya paraların birikeceği jeton haznesi olmalıdır.
- Diğer aksam ve parçalar korozyona mukavim galvaniz kaplama yapılacaktır.
- Kullanılan kolların tutturulduğu ayna alüminyum döküm olmalıdır.
- Kullanılacak paslanmaz kolların , çap ebadı Q-32& Q-34 değerleri arası olacaktır.
- Kullanılacak paslanmaz kolların kalınlığı en az 1,2 mm olmalıdır.
- Kullanılan kol uçlarında koruma amaçlı plastik tıplar kullanılacaktır.
- Acil durum söz konusu olduğunda sistem enerjisi kesilerek serbest geçiş imkanı sağlanacaktır.
- Elektrik arızalarında veya kesilmelerinde ana mekanizma serbest ve kiltsiz kalacaktır.



- Turnikeler toplu geçişe uygun olarak üretilmeli , mekanizma günlük devir sayısı 5.000 den fazla geçişe uygun olacaktır.
- Turnike mekanizmasında kullanılan malzemeler uzun ömürlü olması ön görüşüyle mekanizma parçaları ısıl işleme tabi tutularak sertlikleri artırılmış olacaktır.Tamamı çelik malzemeden imal edilmiş olmalıdır. Plastik,polyamid v.b üniteler kesinlikle kullanılmayacaktır.
- Kullanılacak 24 Vluk selenoidler altlarında ısıyı alıcı aliminyum parçalar bulunacaktır.
- Mekanizma üzerinde kullanılan bütün vida,somun v.b malzemeler paslanmaz olacaktır.
- Turnike giriş yönünde ön kısmında ve çıkış yönünde arka kısmında giriş-çıkış göstergeleri bulunacak ve bu göstergeler kapak üzerinde olmayacaktır.
- Turnike kapakları , turnike kasasından ayrılmayacak şekilde 90° sağa veya sola açılacak şekilde menteşeli bir yapıya sahip olmalıdır.
- Turnike kontrol kartında 1 adet 232 seriport haberleşme girişi olacaktır.
- Turnike kontrol kartının arıza durumunda, mevcut tavadan kolay sökülüp takılabilmesi için , kart kenarlarında özel bağlantılı distanslar kullanılacaktır.Kartın tavaya bağlantısı için herhangi bir somun vb. türde üniteler kullanılmayacaktır.
- Turnike içerisinde; turnike kontrol kartı yanında 220V bağlantısı için ; L & N & TOPRAK olmak üzere 3 adet ayrı özel klemens bulunacaktır. "L" bağlantı klemensi sigortalı klemens şeklinde olmalıdır.İstenildiği zaman bu klemens vasıtasıyla 220V enerji burdan direk kesilebilmelidir.
- Turnike kontrol kartı üzerinde sesli buzzer olmalıdır.
- Kullanılan göstergede kart üzerindeki ledler ve diğer komponent malzemeler smd malzeme kullanılmalı ve smd dizgi yapılmalıdır.
- Kart üzerinde program modları ; kart üzerindeki dip swichlerle ayarlanabilmelidir.
- Turnike kontrol kartı üzerinde ayrı ayrı , sayaç ,kırılan kol ,harici hoparlör ,bağlanabilecek giriş uçları olmalıdır.
- Turnike kontrol kartı üzerinde ,giriş ,çıkış ve acil giriş bağlanabilecek kontak uçları olmalıdır.
- Turnike kontrol kartı üzerinde giriş ve çıkış döndü bilgisi ( feedback), giriş bağlantısı ayrı; çıkış bağlantısı ayrı olmak üzere , kuru kontak olarak alınabilmeli ayrıca bu çıkış uçları jumper ile NO ve NC olarak ayarlanabilmelidir.

- Turnikeler hava şartları göz önünde bulundurulmak kaydı ile dış ortamda hizmet verecek şekilde dizayn edilmiş olacaktır.
- Turnike içerisindeki tüm dişli ve mekanik aksamlar ,uzun süre yağlama gerektirmeyecek şekilde imal edilmiş olmalı ve sessiz çalışmalıdır.
- Üretici Firmaya ait Türk Standartları Enstitüsü Hizmet Yeri yeterlilik belgesi olmalıdır.
- Üretici firmaya ait; Türk Akrediteli ISO-9001 Kalite belgesi & Marka Tescil belgesi olmalıdır.
- Üretici firmaya ait CE belgesi olmalıdır.